

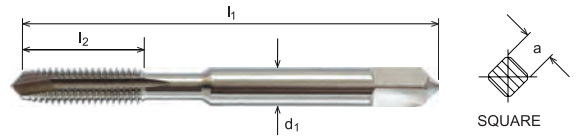


OSG GROUP COMPANY

Code
Código
Код
555

Proprietés Propriétés Eigenschaften Propiedades Свойства		
UNF	ISO 529	HSSE V3
	ISO 2 2B	GUN NOSE SPIRAL POINT
pgs 270-271		

- EN** **Gun Nose Short Machine Taps**
For machine tapping of through holes.
- FR** **Tarauts Machine Courts Entrée Gun**
Pour le taraudage à la machine de trous débouchants.
- DE** **Kurze Maschinengewindebohrer mit Schälanschnitt**
Für das maschinelle Gewindebohren von Durchgangslöchern.
- ES** **Machos de roscar a máquina con punta helicoidal dormer (gun nose)**
Para roscado a máquina de orificios pasantes.
- PY** **Короткие машинные метчики с прямой канавкой и подточкой**
Для машинного нарезания резьбы в сквозных отверстиях.



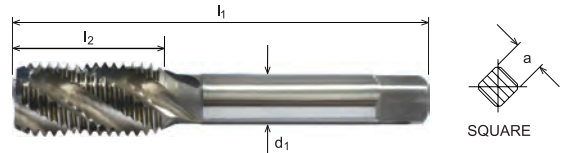
Size Taille Größe Tamaño Размер	Nominal Diameter Diamètre Nominal Nenndurchmesser Diámetro Nominal Номинальный диаметр	TPI Dents par pouce Zähne pro Zoll Dientes por pulgada Шаг, ниток на дюйм	l ₁	l ₂	d ₁	a	No. of Flutes N. de gougres Anzahl Schneiden N.º de Ranuras Количество канавок	Code Código Код
No.4	2.85	48	48	11	3.15	2.5	3	5550280
No.5	3.18	44	48	11	3.15	2.5	3	5550320
No.6	3.51	40	50	13	3.55	2.8	3	5550350
No.8	4.17	36	53	13	4.5	3.55	3	5550420
No.10	4.83	32	58	16	5	4	3	5550480
No.12	5.49	28	62	17	5.6	4.5	3	5550550
1/4		28	66	19	6.3	5	3	5550640
5/16		24	69	19	8	6.3	3	5550790
3/8		24	76	20	10	8	3	5550950
7/16		20	82	22	8	6.3	3	5551110
1/2		20	84	24	9	7.1	3	5551270
9/16		18	90	25	11.2	9	3	5551430
5/8		18	95	25	12.5	10	4	5551590
3/4		16	104	29	14	11.2	4	5551910
7/8		14	113	33	16	12.5	4	5552220
1"		12	120	35	18	14	4	5552540

Application Anwendung Aplicación Применение	GENERAL ALLGEMEINE ОБЩЕЕ
---	--------------------------------

Code
Código
Код
556

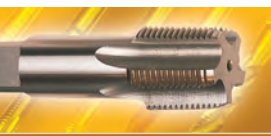
Proprietés Propriétés Eigenschaften Propiedades Свойства		
UNF	ISO 529	HSSE V3
	ISO 2 2B	
pgs 270-271		

- EN** **Spiral Flute Short Machine Taps**
For machine tapping of blind holes.
- FR** **Tarauts machine courts goujure hélicoïdale**
Pour le taraudage à la machine de trous borgnes.
- DE** **Kurze Maschinengewindebohrer mit Spiralnut**
Für das maschinelle Gewindebohren von Sacklöchern.
- ES** **Machos de roscar con ranura espiral**
Para roscado a máquina de orificios ciegos.
- PY** **Короткие машинные метчики со спиральной стружечной канавкой**
Для машинного нарезания резьбы в глухих отверстиях.



Size Taille Größe Tamaño Размер	Nominal Diameter Diamètre Nominal Nenndurchmesser Diámetro Nominal Номинальный диаметр	TPI Dents par pouce Zähne pro Zoll Dientes por pulgada Шаг, ниток на дюйм	l ₁	l ₂	d ₁	a	No. of Flutes N. de gougres Anzahl Schneiden N.º de Ranuras Количество канавок	Code Código Код
No.4	2.85	48	48	11	3.15	2.5	3	5560280
No.5	3.18	44	48	11	3.15	2.5	3	5560320
No.6	3.51	40	50	13	3.55	2.8	3	5560350
No.8	4.17	36	53	13	4.5	3.55	3	5560420
No.10	4.83	32	58	16	5	4	3	5560480
No.12	5.49	28	62	17	5.6	4.5	3	5560550
1/4		28	66	19	6.3	5	3	5560640
5/16		24	69	19	8	6.3	3	5560790
3/8		24	76	20	10	8	3	5560950
7/16		20	82	22	8	6.3	3	5561110
1/2		20	84	24	9	7.1	3	5561270
9/16		18	90	25	11.2	9	3	5561430
5/8		18	95	25	12.5	10	3	5561590
3/4		16	104	29	14	11.2	4	5561910
7/8		14	113	33	16	12.5	4	5562220
1"		12	120	35	18	14	4	5562540

Application Anwendung Aplicación Применение	GENERAL ALLGEMEINE ОБЩЕЕ
---	--------------------------------



Threading Tools
Outils de filetage
Gewindeschneidwerkzeuge
Herramientas de roscado
Резьбонарезные инструменты

