



OSG GROUP COMPANY

Codes
<b>540</b> <b>550</b>

Properties		
<b>M</b>	DIN 371 540	DIN 376 550
<b>HSSE</b>	<b>CBA</b>	<b>TYPE H</b>
ISO 2 6H		GUN NOSE SPIRAL POINT
<b>TiAlN</b>		



### Red Band Gun Nose Taps

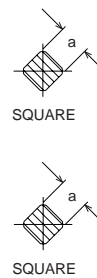
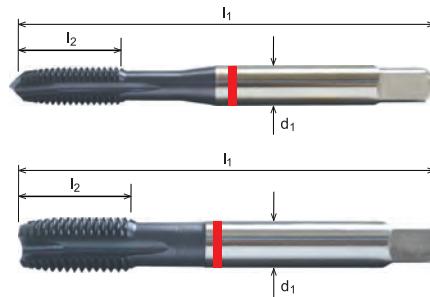
For machine tapping of through holes in high tensile materials eg. Tool Steel.

**Tarauds à Bague Rouge Entrée Gun**  
Pour le taraudage à la machine de trous débouchants dans des matériaux à résistance élevée, par ex. l'acier à outils.

**Rotring-Gewindebohrer mit Schälanschnitt**  
Für das maschinelle Gewindebohren von Durchgangslöchern in hochzugfesten Werkstoffen, wie z. B. Werkzeugstahl.

**Machos de roscar a máquina con punta helicoidal dormer (gun nose) de banda roja**  
Para roscado a máquina de orificios pasantes en materiales altamente maleables, por ejemplo el acero de herramientas.

**Машинные метчики с прямой стружечной канавкой и подточкой, красная маркировка**  
Для нарезания резьбы в сквозных отверстиях в труднообрабатываемых материалах, таких как инструментальная сталь.



P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
○	○	○	○	●	●														○	○												
40	40	32	27	13	11												18	8														

Vc: m/min

Size	Pitch	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	No. of Flutes	Code
M3	0.5	56	11	3.5	2.7	3	5400300
M4	0.7	63	13	4.5	3.4	3	5400400
M5	0.8	70	16	6	4.9	3	5400500
M6	1	80	19	6	4.9	3	5400600
M8	1.25	90	22	8	6.2	3	5400800
M10	1.5	100	24	10	8	4	5401000
M12	1.75	110	29	9	7	4	5501200
M14	2	110	30	11	9	4	5501400
M16	2	110	32	12	9	4	5501600
M18	2.5	125	34	14	11	4	5501800
M20	2.5	140	34	16	12	4	5502000
M22	2.5	140	34	18	14.5	4	5502200
M24	3	160	38	18	14.5	4	5502400

Codes
<b>564</b> <b>576</b>

Properties		
<b>M</b>	DIN 371 564	DIN 376 576
<b>HSSE</b>	<b>CBA</b>	<b>TYPE H</b>
ISO 2 6H		15°
<b>TiAlN</b>		



### Red Band Spiral Flute Taps

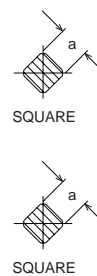
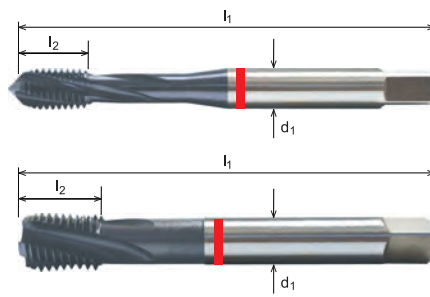
For machine tapping of blind holes in high tensile materials eg. Tool Steel.

**Tarauds à goujure hélicoïdale à Bague Rouge**  
Pour le taraudage à la machine de trous débouchants dans des matériaux à résistance élevée, par ex. l'acier à outils.

**Rotring-Gewindebohrer mit Spiralnut**  
Für das maschinelle Gewindebohren von Sacklöchern in hochzugfesten Werkstoffen, wie z. B. Werkzeugstahl.

**Machos de roscar ranura helicoidal banda roja**  
Para roscado a máquina de orificios pasantes en materiales altamente maleables, por ejemplo el acero de herramientas.

**Машинные метчики со спиральной стружечной канавкой, красная маркировка**  
Для нарезания резьбы в глухих отверстиях в труднообрабатываемых материалах, таких как инструментальная сталь.



P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
○	○	○	○	●	●														○	○												
40	40	32	27	13	11												18	8														

Vc: m/min

Size	Pitch	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	No. of Flutes	Code
M3	0.5	56	5	3.5	2.7	3	5640300
M4	0.7	63	7	4.5	3.4	3	5640400
M5	0.8	70	8	6	4.9	3	5640500
M6	1	80	10	6	4.9	3	5640600
M8	1.25	90	12.5	8	6.2	3	5640800
M10	1.5	100	15	10	8	4	5641000
M12	1.75	110	17.5	9	7	4	5761200
M14	2	110	20	11	9	4	5761400
M16	2	110	20	12	9	4	5761600
M18	2.5	125	25	14	11	4	5761800
M20	2.5	140	25	16	12	4	5762000
M22	2.5	140	25	18	14.5	4	5762200
M24	3	160	30	18	14.5	4	5762400



THREADING TOOLS



shaping your dreams