

Code
509

Properties		
M	ISO 529	HSSE
	ISO 2 6H	

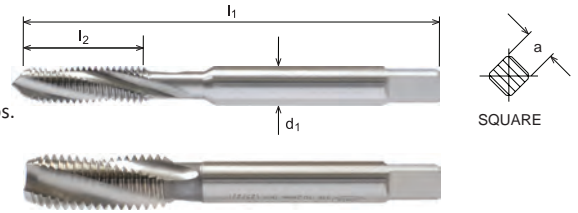
EN **Spiral Flute Short Machine Taps**
For machine tapping of blind holes in tougher materials.

FR **Tarauts machine courts goujure hélicoïdale**
Pour le taraudage mécanique de trous borgnes dans des matériaux plus résistants.

DE **Kurze Maschinengewindebohrer mit Spiralnut**
Zum maschinellen Gewindebohren von Blindlöchern in härteren Werkstoffen.

ES **Machos cortos de roscado a máquina con ranura helicoidal**
Para roscado a máquina de orificios ciegos en materiales más duros.

PY **Короткие машинные метчики со спиральной стружечной канавкой**
Для машинного нарезания резьбы в глухих отверстиях в труднообрабатываемых материалах



P																		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3										
25	22	18	16	10	6	6	5	15	8	15	8	10	5	12	5	12	30	20	40	35	20	15	30																			

Size	Pitch	l ₁	l ₂	d ₁	a	No. of Flutes	Code
M3	0.5	48	11	3.15	2.5	3	5090300
M3.5	0.6	50	13	3.55	2.8	3	5090350
M4	0.7	53	13	4	3.15	3	5090400
M5	0.8	58	16	5	4	3	5090500
M6	1	66	19	6.3	5	3	5090600
M7	1	66	19	7.1	5.6	3	5090700
M8	1.25	72	22	8	6.3	3	5090800
M9	1.25	72	22	9	7.1	3	5090900
M10	1.5	80	24	10	8	3	5091000
M11	1.5	85	25	8	6.3	3	5091100
M12	1.75	89	29	9	7.1	3	5091200
M14	2	95	30	11.2	9	3	5091400
M16	2	102	32	12.5	10	3	5091600
M18	2.5	112	37	14	11.2	4	5091800
M20	2.5	112	37	14	11.2	4	5092000
M22	2.5	118	38	16	12.5	4	5092200
M24	3	130	45	18	14	4	5092400

