



OSG GROUP COMPANY

Code
350

Properties		
mm	BS 122	HSS Co8
	TYPE N	
	30°	Z 2
	UNCOATED	TiAIN

Cutting Data	
pg 110	



2 Flute End Mills (Slot Drills)

Milling keyways and slots to size in one cut. Designed for plunging operations.

Fraises 2 goujures (Fraises à Rainurer)

Pour le fraisage de rainures en une seule passe. Conçue pour les opérations de soyage.

Schaftfräser (Bohrnutenfräser), 2-schneidig

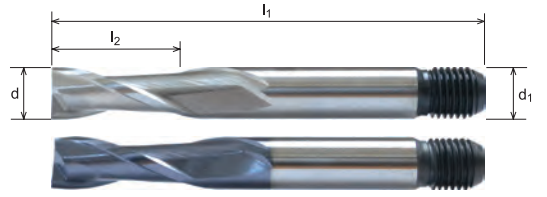
Maßfräsen von Keilnuten und Kerben zu jeder Größe in einem Durchgang. Für Eintauchvorgänge ausgelegt.

Fresas de forma de 2 ranuras

(brocas para ranurar) Fresado de ranuras y chavetas a la medida en un solo corte. Diseñada para operaciones de inmersión.

2-х перье концевые фрезы (шпоночные фрезы)

Для фрезерования шпоночных пазов и уступов одной врезкой. Конструкция позволяет осуществлять врезание под углом.



P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
d	l2	l1	d1	Code				d	l2	l1	d1	Code				d	l2	l1	d1	Code				d	l2	l1	d1	Code				
				Uncoated	TiAIN							Uncoated	TiAIN							Uncoated	TiAIN					Uncoated	TiAIN					
2	4	51	6	3500200	3500200A			9	22	82.5	10	3500900	3500900A							3500900	3500900A					3502000	3502000A					
2.5	6.5	54	6	3500250	3500250A			9.5	22	82.5	10	3500950	3500950A							3500950	3500950A											
3	11	60.5	6	3500300	3500300A			10	22	82.5	10	3501000	3501000A							3501000	3501000A											
3.5	12.5	66.5	6	3500350	3500350A			11	22	89	12	3501100	3501100A							3501100	3501100A											
4	12.5	66.5	6	3500400	3500400A			12	25.5	95	12	3501200	3501200A							3501200	3501200A											
4.5	12.5	66.5	6	3500450	3500450A			13	25.5	95	12	3501300	3501300A							3501300	3501300A											
5	12.5	70	6	3500500	3500500A			14	28.5	101.5	12	3501400	3501400A							3501400	3501400A											
5.5	16	76	6	3500550	3500550A			*15	31.5	108	12	3501500	3501500A							3501500	3501500A											
6	16	76	6	3500600	3500600A			16	31.5	108	16	3501600	3501600A							3501600	3501600A											
6.5	16	76	10	3500650	3500650A			17	35	114.5	16	3501700	3501700A							3501700	3501700A											
7	16	76	10	3500700	3500700A			18	35	114.5	16	3501800	3501800A							3501800	3501800A											
7.5	16	76	10	3500750	3500750A			19	38	120.5	16	3501900	3501900A							3501900	3501900A											
8	19	79.5	10	3500800	3500800A			20	38	120.5	16	3502000	3502000A							3502000	3502000A											
8.5	22	82.5	10	3500850	3500850A																											

* Not to BS 122
Non conformes à BS 122 | Nicht nach BS 122 | No conforme a BS 122 | Размер не по BS 122

2 Flute Ball Nose End Mills

Milling keyways and slots to size in one cut. Designed for plunging operations & contouring. Produces a radius at the bottom of the cut.

Fraises 2 goujures bout Hémisphérique

Pour le fraisage de rainures en une seule passe. Conçues pour les opérations de soyage et le contournage. Exécutent un rayon au fond de la rainure.

Schaftfräser, 2-schneidig, Kugelkopf

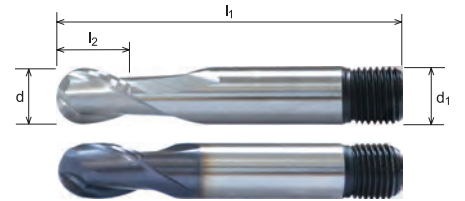
Maßfräsen von Keilnuten und Kerben zu jeder Größe in einem Durchgang. Für Eintauchvorgänge und gestaltenden Läufe ausgelegt. Erzeugt einen Radius unten am Schnitt.

Fresas de morro esférico de 2 ranuras

Fresado de ranuras y chavetas a la medida en un solo corte. Diseñado para operaciones de inmersión y contorneado. Genera un radio en la parte inferior del corte.

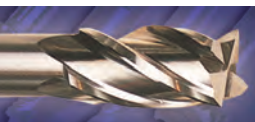
2-х перье концевые фрезы со сферическим торцом

Для фрезерования шпоночных пазов и уступов одной врезкой. Конструкция позволяет осуществлять врезание под углом и вырезать контуры. Делает радиус в нижней части выреза.



P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
d	l2	l1	d1	Code				d	l2	l1	d1	Code				d	l2	l1	d1	Code				d	l2	l1	d1	Code				
				Uncoated	TiAIN							Uncoated	TiAIN							Uncoated	TiAIN					Uncoated	TiAIN					
2	4	48	6	3400200	3400200A			13	16	73	12	3401300	3401300A							3401300	3401300A					3402500	3402500A					
3	5	49	6	3400300	3400300A			14	16	73	12	3401400	3401400A							3401400	3401400A											
4	7	51	6	3400400	3400400A			15	16	73	12	3401500	3401500A							3401500	3401500A											
5	8	52	6	3400500	3400500A			16	19	79	16	3401600	3401600A							3401600	3401600A											
6	8	52	6	3400600	3400600A			18	19	79	16	3401800	3401800A							3401800	3401800A											
7	10	60	10	3400700	3400700A			*20	19	79	16	3402000	3402000A							3402000	3402000A											
8	11	61	10	3400800	3400800A			20	22	88	20	3402001	3402001A							3402001	3402001A											
9	11	61	10	3400900	3400900A			*22	26	102	25	3402200	3402200A							3402200	3402200A											
10	13	63	10	3401000	3401000A			24	26	102	25	3402400	3402400A							3402400	3402400A											
11	13	70	12	3401100	3401100A			25	26	102	25	3402500	3402500A							3402500	3402500A											
12	16	73	12	3401200	3401200A																											

* Lengths not to DIN 327
Longueurs non conformes à DIN 327 | Längen nicht nach DIN 327 | Longitudes no conformes a DIN 327 | Размер не по DIN 327



MILLING CUTTERS

