



OSG GROUP COMPANY

**Code**  
**04V**

**Properties**

mm	DIN 6527K	SOLID CARBIDE
	<b>TYPE UNI</b>	
	Z 4	
<b>COATED</b>		

**Cutting Data**

pg 108	
--------	--

- EN
- FR
- DE
- ES
- PY

**Solid Carbide 4 Flute VariCut End Mills**

For roughing and finishing with high metal removal rates eliminating the use of multiple tools. Designed for tougher materials including Stainless steel and Titanium.

**Fraises 4 goujures Varicut en Carburé Monobloc**

Pour l'ébauche et la finition avec des taux élevés d'élimination de copeaux de métal en évitant de devoir utiliser plusieurs outils. Conçus pour les matériaux plus durs y compris l'acier inoxydable et le Titane.

**Vollhartmetall-VariCut-Schaftfräser, 4-schneidig**

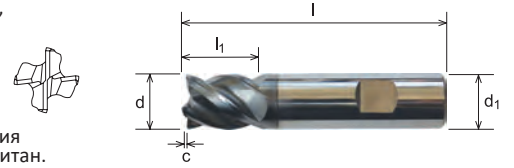
Für das Schruppen und Schlichten mit hohen Metallabtragsraten - der Einsatz von mehreren Werkzeugen entfällt. Für zähere Werkstoffe wie z. B. Edelstahl und Titan geeignet.

**Fresas de forma VariCut de carburo sólido de 4 ranuras**

Para desbastar y realizar el acabado con alto índice de extracción de metal, eliminando el uso de múltiples herramientas. Diseñada para los materiales más resistentes, que incluyen el acero inoxidable y el titanio.

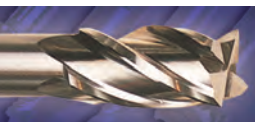
**Цельные твердосплавные 4-х перые концевые фрезы VariCut**

Универсальное многоцелевое решение для черновой и чистовой обработки. Оптимизированная конструкция для фрезерования труднообрабатываемых материалов, включая нержавеющую сталь и титан.



P								M				K				Ti			Ni				Cu				N				Syn		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	

d	l <sub>1</sub>	l	d <sub>1</sub>	c	Code
5	9	54	6	0.4 x 45°	04V0500X
6	10	54	6	0.4 x 45°	04V0600X
8	12	58	8	0.5 x 45°	04V0800X
10	14	66	10	0.5 x 45°	04V1000X
12	16	73	12	0.5 x 45°	04V1200X
16	22	82	16	0.5 x 45°	04V1600X
20	26	92	20	0.5 x 45°	04V2000X



MILLING CUTTERS



shaping your dreams