


**Solid Carbide 6 Flute Hi-Feed End Mills**

Designed for peripheral milling of contours and complex shapes in hard materials.


**Fraises 6 goujures en Carbure Monobloc à haute Alimentation**

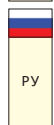
Conçus pour le fraisage périphérique de contours et de formes complexes dans des matériaux durs.


**Vollhartmetall-Hi-Feed-Schaftfräser, 6-schneidig**

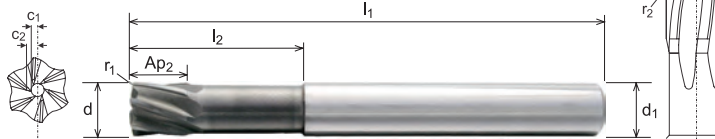
Für das Umfangfräsen von Konturen und komplexen Formen in harten Werkstoffen vorgesehen.


**Fresas de forma de carburo sólido de 6 ranuras para alta alimentación**

Diseñadas para fresado periférico de contornos y formas complejas en materiales duros.


**Цельные твердосплавные 6-перые высокоскоростные концевые фрезы**

Предназначены для периферийного фрезерования контура и сложных поверхностей в труднообрабатываемых материалах.



P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
					●	●	●																									

d	d <sub>1</sub>	Ap <sub>1</sub>	Ap <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	Code
6	6	0.32	4.8	18	63	0.63	0.37	0.75	1.32	03H0600W
8	8	0.42	6.4	24	76	0.83	0.50	1.00	1.76	03H0800W
10	10	0.53	8	30	89	1.04	0.62	1.25	2.20	03H1000W
12	12	0.63	9.6	36	100	1.24	0.75	1.50	2.64	03H1200W
16	16	0.84	12.8	48	110	1.66	1.00	2.00	3.52	03H1600W
20	20	1.05	16	60	125	2.07	1.25	2.50	4.40	03H2000W

Code
<b>03H</b>

Properties		
mm	WORKS STD.	SOLID CARBIDE
	<b>TYPE H</b>	
	20°	Z 6
	<b>COATED</b>	

Cutting Data	
pg 107	


**Solid Carbide 2 Flute Ball Nose Finishing End Mills**

Designed for peripheral milling of contours and complex shapes in hard materials.


**Fraises bout hémisphérique 2 goujures en Carbure Monobloc pour Finition**

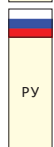
Conçus pour le fraisage périphérique de contours et de formes complexes dans des matériaux durs.


**Vollhartmetall-Schlicht-Schaftfräser, 2-schneidig, Kugelkopf**

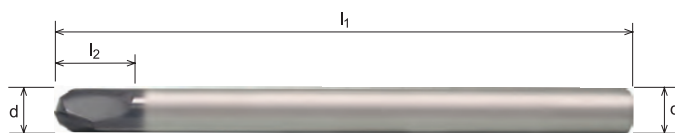
Für das Umfangfräsen von Konturen und komplexen Formen in harten Werkstoffen vorgesehen.


**Fresas de forma de carburo sólido de morro esférico para acabado de 2 ranuras**

Diseñadas para fresado periférico de contornos y formas complejas en materiales duros.


**Цельные твердосплавные 2-х перые концевые чистовые фрезы со сферическим торцом**

Предназначены для периферийного фрезерования контура и сложных поверхностей в труднообрабатываемых материалах.



P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
					●	●	○																									

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Code
4	4	76	6	03J0400W
6	6	76	6	03J0600W
8	8	100	8	03J0800W
10	10	100	10	03J1000W
12	12	125	12	03J1200W
16	16	125	16	03J1600W
20	20	150	20	03J2000W

Code
<b>03J</b>

Properties		
mm	WORKS STD.	SOLID CARBIDE
	<b>TYPE H</b>	
15°	Z 2	
<b>COATED</b>		

Cutting Data	
pg 107	

Not available once current stock is depleted

