


Solid Carbide 3 Flute Ball Nose End Mills

For finishing of contours at high feed rates where a superior finish is required.


Fraises 3 goujures bout Hémisphérique en Carbure Monobloc

Pour la finition de contours à des taux élevés d'alimentation là où une finition supérieure est requise.


Vollhartmetall-Schaftfräser, 3-schneidig, Kugelkopf

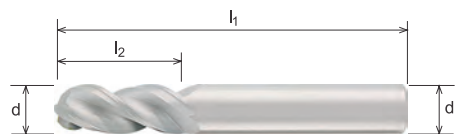
Zum Fertigfräsen von Konturen bei hohen Vorschüben und der Anforderung einer verbesserten Oberflächengüte.


Fresas de forma de carburo sólido de morro esférico de 3 ranuras

Para realizar el acabado de contornos a un alto índice de alimentación en el que se requiera un acabado superior.


Цельные твердосплавные 3-х перые концевые фрезы со сферическим торцом

Для чистового профильного фрезерования с высокой подачей и превосходным качеством обработки.



P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
																										●	○	○	○			

d	l ₂	l ₁	d ₁	Code
3	12	38	3	02S0300
4	15	51	4	02S0400
5	20	64	5	02S0500
6	20	64	6	02S0600
8	20	64	8	02S0800
10	25	70	10	02S1000
12	25	76	12	02S1200
16	35	89	16	02S1600

Not available once current stock is depleted

Code
02S

Properties		
mm	WORKS STD.	SOLID CARBIDE
	TYPE W	
	40°	Z 3
	UNCOATED	

Cutting Data	
pg 106	


Solid Carbide Single Flute End Mills

For dry machining of soft materials.


Fraises en Carbure Monobloc à une goujure

Pour l'usage à sec de matériaux tendres.


Einschneidige Vollhartmetall-Schaftfräse

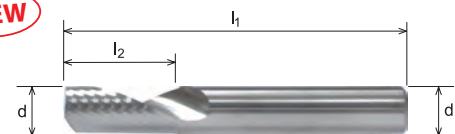
Zur Trockenbearbeitung von weichen Werkstoffen.


Fresas con acabado de carburo sólido de una ranura

Para mecanizado en seco de materiales blandos.


Твердосплавные концевые фрезы с одной канавкой

Для сухой обработки мягких материалов.



P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
																										●	○	○	○	●	○	

d	l ₂	l ₁	d ₁	Helix Direction	Code
3	12	51	3	RH	02T0300
3	12	51	3	LH	02T0301
4	13	51	4	RH	02T0400
4	13	51	4	LH	02T0401
5	14	51	5	RH	02T0500
5	14	51	5	LH	02T0501
6	18	57	6	RH	02T0600
6	18	57	6	LH	02T0601
8	21	63	8	RH	02T0800
8	21	63	8	LH	02T0801
10	24	72	10	RH	02T1000
10	24	72	10	LH	02T1001
12	28	83	12	RH	02T1200
12	28	83	12	LH	02T1201

Code
02T

Properties		
mm	WORKS STD.	SOLID CARBIDE
	TYPE W	
	25°	Z 1
	UNCOATED	

Cutting Data	
pg 106	

