

EN Gun Nose Taps

For high speed machine tapping of through holes in aluminium, low carbon steels, mold and die steels and stainless steel.

FR Tarauds à entrée Gun

Pour le taraudage à la machine à haute vitesse de trous débouchants dans l'aluminium, les aciers à faible teneur en carbone, les aciers de moulage, les aciers coulés et l'acier inoxydable.

DE Gewindebohrer für Schälanschnitt

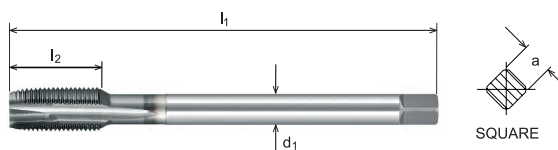
Für das Hochgeschwindigkeits-Gewindebohren von Durchgangslöchern bei Aluminium, niedriglegiertem Kohlenstoffstahl, Werkzeugstahl, Matrizenstahl und Edelstahl.

ES Machos de roscar con punta helicoidal dormer

Para el roscado a máquina de alta velocidad de orificios pasantes en aluminio, aceros al carbono bajo, aceros de molde y matrices y acero inoxidable.

RU Метчики с прямой стружечной канавкой и подточкой

Для высокоскоростного нарезания резьбы в сквозных отверстиях в алюминии, низкоуглеродистых сталях, стальном литье и нержавеющей сталях.



Size Taille Größe Tamaño Размер	Pitch Hauteur Gewindesteigung Paso Шар	l ₁	l ₂	d ₁	a	No. of Flutes N. de gougres Anzahl Schneiden N.º de Ranuras Количество канавок	Code Código Код
MF8	1	90	22	6	4.9	3	5X40800
MF10	1	90	20	7	5.5	3	5X41000
MF10	1.25	100	24	7	5.5	3	5X41010
MF12	1	100	22	9	7	3	5X41190
MF12	1.25	100	22	9	7	3	5X41200
MF12	1.5	100	22	9	7	3	5X41210
MF14	1.5	100	22	11	9	4	5X41400
MF16	1.5	100	22	12	9	4	5X41600
MF18	1.5	110	25	14	11	4	5X41800
MF20	1.5	125	25	16	12	4	5X42000

Available on request
Disponible sur demande
Lieferbar auf Anfrage
Disponible bajo pedido
Доступен по запросу

Application
Anwendung
Aplicación
Применение

CARBON STEEL
ACIER DOUX
KOHLENSTOFFSTAHL
ACERO AL CARBONO
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

STAINLESS STEEL
ACIER INOXYDABLE
EDELSTAHL
ACERO INOXIDABLE
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Code
Código
Код

5X4

Propriétés
Propriétés
Eigenschaften
Propiedades
Свойства

MF	DIN 374	PM
TYPE VA	ISO 2 6HX	60°
GUN NOSE SPIRAL POINT	B 3.5-5	
DIN 13	HARD LUBE	pgs 268

EN Spiral Flute Taps

For high speed machine tapping of blind holes in aluminium, low carbon steels, mold and die steels and stainless steel.

FR Tarauds à goujure hélicoïdale

Pour le taraudage à la machine à haute vitesse de trous borgnes dans l'aluminium, les aciers à faible teneur en carbone, les aciers de moulage, les aciers coulés et l'acier inoxydable.

DE Gewindebohrer mit Spiralnute

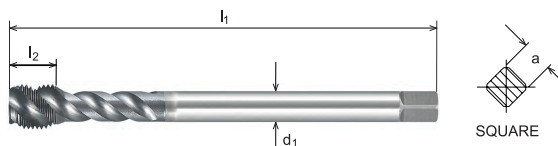
Für das Hochgeschwindigkeits-Gewindebohren von Sacklöchern bei Aluminium, niedriglegiertem Kohlenstoffstahl, Werkzeugstahl, Matrizenstahl und Edelstahl.

ES Machos de roscar con ranuras espirales

Para el roscado a máquina de alta velocidad de orificios ciegos en aluminio, aceros al carbono bajo, aceros de molde y matrices y acero inoxidable.

RU Метчики со спиральной стружечной канавкой

Для высокоскоростного нарезания резьбы в глухих отверстиях в алюминии, низкоуглеродистых сталях, стальном литье и нержавеющей сталях.



Size Taille Größe Tamaño Размер	Pitch Hauteur Gewindesteigung Paso Шар	l ₁	l ₂	d ₁	a	No. of Flutes N. de gougres Anzahl Schneiden N.º de Ranuras Количество канавок	Code Código Код
MF8	1	90	10	6	4.9	3	5X80800
MF10	1	90	12	7	5.5	3	5X81000
MF10	1.25	100	12	7	5.5	3	5X81010
MF12	1	100	14	9	7	3	5X81190
MF12	1.25	100	14	9	7	3	5X81200
MF12	1.5	100	14	9	7	3	5X81210
MF14	1.5	100	16	11	9	4	5X81400
MF16	1.5	100	16	12	9	4	5X81600
MF18	1.5	110	20	14	11	4	5X81800
MF20	1.5	125	20	16	12	4	5X82000

Available on request
Disponible sur demande
Lieferbar auf Anfrage
Disponible bajo pedido
Доступен по запросу

Application
Anwendung
Aplicación
Применение

CARBON STEEL
ACIER DOUX
KOHLENSTOFFSTAHL
ACERO AL CARBONO
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

STAINLESS STEEL
ACIER INOXYDABLE
EDELSTAHL
ACERO INOXIDABLE
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Code
Código
Код

5X8

Propriétés
Propriétés
Eigenschaften
Propiedades
Свойства

MF	DIN 374	PM
TYPE VA	ISO 2 6HX	60°
50°	C 2-3	≤ 3xD
DIN 13	HARD LUBE	pgs 268



Threading Tools

Outils de filetage

Gewindeschneidwerkzeuge

Herramientas de roscado

Резьбонарезные инструменты