

Codes
Códigos
Коды

5X1, 5X2

Properties
Propriétés
Eigenschaften
Propiedades
Свойства

| | | |
|-----------|------------------------------|-----------------------|
| M | DIN 371 5X1 | DIN 376 5X2 |
| PM | TYPE VA | ISO 2 6HX |
| | GUN NOSE SPIRAL POINT | |
| | DIN 13 | HARD LUBE |
| | | |

page 268



Gun Nose Taps

For high speed machine tapping of through holes in aluminium, low carbon steels, mold and die steels and stainless steel.

Tarauds à entrée Gun

Pour le taraudage à la machine à haute vitesse de trous débouchants dans l'aluminium, les aciers à faible teneur en carbone, les aciers de moule, les aciers coulés et l'acier inoxydable.

Gewindebohrer für Schälanschnitt

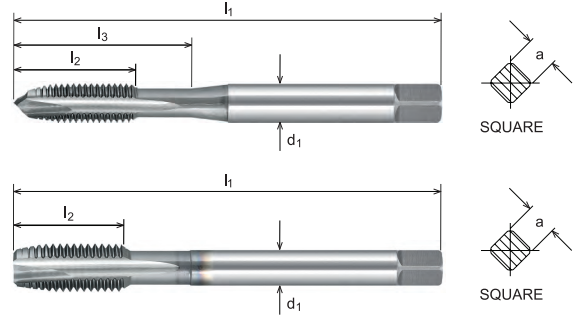
Für das Hochgeschwindigkeits-Gewindebohren von Durchgangslöchern bei Aluminium, niedriglegiertem Kohlenstoffstahl, Werkzeugstahl, Matrizenstahl und Edelstahl.

Machos de roscado con punta helicoidal dormer

Para el roscado a máquina de alta velocidad de orificios pasantes en aluminio, aceros al carbono bajo, aceros de molde y matrices y acero inoxidable.

Метчики с прямой стружечной канавкой и подточкой

Для высокоскоростного нарезания резьбы в сквозных отверстиях в алюминии, низкоуглеродистых сталях, стальном литье и нержавеющей сталях.



| Size Taille Größe Tamaño Размер | Pitch Hauteur Gewindesteigung Paso Шаг | l ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₁ | a | No. of Flutes N. de gouges Anzahl Schneiden N.º de Ranuras Количество канавок | Code Código Код |
|---|--|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|---|-----------------------|
| M2 | 0.4 | 45 | 8 | - | 2.8 | 2.1 | 3 | 5X10200 |
| M2.5 | 0.45 | 50 | 9 | - | 2.8 | 2.1 | 3 | 5X10250 |
| M3 | 0.5 | 56 | 11 | 18 | 3.5 | 2.7 | 3 | 5X10300 |
| M4 | 0.7 | 63 | 13 | 21 | 4.5 | 3.4 | 3 | 5X10400 |
| M5 | 0.8 | 70 | 16 | 25 | 6 | 4.9 | 3 | 5X10500 |
| M6 | 1 | 80 | 19 | 30 | 6 | 4.9 | 3 | 5X10600 |
| M8 | 1.25 | 90 | 22 | 35 | 8 | 6.2 | 3 | 5X10800 |
| M10 | 1.5 | 100 | 24 | 39 | 10 | 8 | 3 | 5X11000 |

| Size Taille Größe Tamaño Размер | Pitch Hauteur Gewindesteigung Paso Шаг | l ₁ | l ₂ | d ₁ | a | No. of Flutes N. de gouges Anzahl Schneiden N.º de Ranuras Количество канавок | Code Código Код |
|---|--|----------------|----------------|----------------|------|---|-----------------------|
| M12 | 1.75 | 110 | 28 | 9 | 7 | 3 | 5X21200 |
| M14 | 2 | 110 | 30 | 11 | 9 | 4 | 5X21400 |
| M16 | 2 | 110 | 32 | 12 | 9 | 4 | 5X21600 |
| M20 | 2.5 | 140 | 34 | 16 | 12 | 4 | 5X22000 |
| M24 | 3 | 160 | 38 | 18 | 14.5 | 3 | 5X22400 |
| M27 | 3 | 160 | 38 | 20 | 16 | 4 | 5X22700 |
| M30 | 3.5 | 180 | 45 | 22 | 18 | 4 | 5X23000 |

Available on request
Disponible sur demande
Lieferbar auf Anfrage
Disponibile bajo pedido
Доступен по запросу

| | | |
|---|---|--|
| Application Anwendung Aplicación Применение | CARBON STEEL ACIER DOUX KOHLENSTOFFSTAHL ACERO AL CARBONO УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ | STAINLESS STEEL ACIER INOXYDABLE EDELSTAHL ACERO INOXIDABLE НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ |
|---|---|--|



Threading Tools
Outils de filetage
Gewindeschneidwerkzeuge
Herramientas de roscado
Резьбонарезные инструменты