


Spiral Flute Taps

For machine tapping of blind holes in soft materials, aluminium and cast aluminium alloys.


Tarauds à goujure hélicoïdale

Pour le taraudage à la machine de trous borgnes dans les matériaux mous, l'aluminium et l'alliage fondu d'aluminium.


Gewindebohrer mit Spiralnut

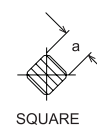
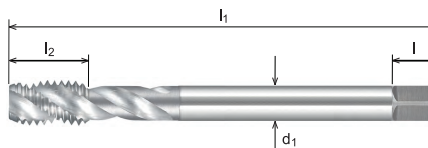
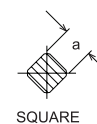
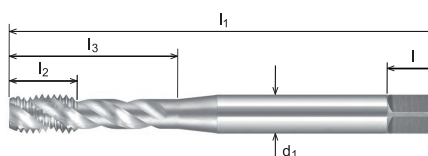
Für das maschinelle Gewindebohren von Sacklöchern in weichen Werkstoffen, Aluminium und Aluminiumlegierungen.


Machos de roscar con ranuras espirales

Para el roscado a máquina de orificios ciegos en materiales blandos, aluminio y aleaciones de aluminio fundido.

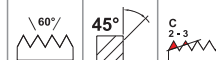

Метчики со спиральной стружечной канавкой

Для нарезания резьбы в глухих отверстиях в мягких материалах, алюминии и алюминиевых сплавах.


Codes
Códigos
Коды

5L5, 5L6
Properties
Propriétés
Eigenschaften
Propiedades
Свойства

M **DIN 371** **DIN 376**
5L5 5L6

HSSE **TYPE** **ISO 2**
V3 **W** **6H**

DIN 13 **BRIGHT FINISH**


page 268

Size Taille Größe Tamaño Размер	Pitch Hauteur Gewindesteigung Paso Шар	l_1	l_2	l_3	l	d_1	a	No. of Flutes N. de goujures Anzahl Schneiden N.º de Ranuras Количество канавок	Code Código Код
M2	0.4	45	8	-	5	2.8	2.1	2	5L50200
M2.5	0.45	50	9	-	5	2.8	2.1	2	5L50250
M3	0.5	56	5	18	6	3.5	2.7	3	5L50300
M3.5	0.6	56	6	20	6	4	3	3	5L50350
M4	0.7	63	7	21	6	4.5	3.4	3	5L50400
M5	0.8	70	8	25	8	6	4.9	3	5L50500
M6	1	80	10	30	8	6	4.9	3	5L50600
M8	1.25	90	13	35	9	8	6.2	3	5L50800
M10	1.5	100	15	39	11	10	8	3	5L51000

Size Taille Größe Tamaño Размер	Pitch Hauteur Gewindesteigung Paso Шар	l_1	l_2	l	d_1	a	No. of Flutes N. de goujures Anzahl Schneiden N.º de Ranuras Количество канавок	Code Código Код
M12	1.75	110	18	10	9	7	3	5L61200
M16	2	110	20	12	12	9	3	5L61600
M20	2.5	140	25	15	16	12	4	5L62000

Application
Anwendung
Aplicación
Применение

ALUMINIUM
ALUMINIO
АЛЮМИНИЙ

Threading Tools
Outils de filetage
Gewindeschneidwerkzeuge
Herramientas de roscado
Резьбонарезные инструменты