

Solid Carbide 3 Flute Ball Nose End Mills

For finishing of contours at high feed rates where a superior finish is required.

Fraises 3 goujures bout Hémisphérique en Carbure Monobloc

Pour la finition de contours à des taux élevés d'alimentation là où une finition supérieure est requise.

Vollhartmetall-Schaftfräser, 3-schneidig, Kugelkopf

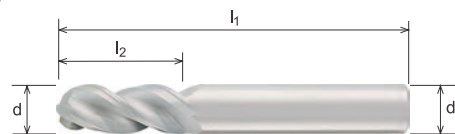
Zum Fertigfräsen von Konturen bei hohen Vorschüben und der Anforderung einer verbesserten Oberflächengüte.

Fresas de forma de carburo sólido de morro esférico de 3 ranuras

Para realizar el acabado de contornos a un alto índice de alimentación en el que se requiera un acabado superior.

Цельные твердосплавные 3-х перые концевые фрезы со сферическим торцом

Для чистового профильного фрезерования с высокой подачей и превосходным качеством обработки.


 Code
Código
Код

02S

 Properties
Propriétés
Eigenschaften
Propiedades
Свойства

mm	WORKS STD.	*SOLID CARBIDE
	TYPE W	
	40°	Z 3
	UNCOATED	

d	l ₂	l ₁	d ₁	Code Código Код
3	12	38	3	02S0300
4	15	51	4	02S0400
5	20	64	5	02S0500
6	20	64	6	02S0600
8	20	64	8	02S0800
10	25	70	10	02S1000
12	25	76	12	02S1200
16	35	89	16	02S1600

*** Sub-micron carbide grade of European origin**

Carbure de grade sous-micron d'origine européenne

Hartmetall europäischer Herkunft mit einer Güte im Submikron bereich

Grado submicrométrico de carburo de procedencia europea

Субмикронный твердый сплав европейского производства

 Application
Anwendung
Aplicación
Применение

 ALUMINIUM
ALUMINIO
АЛЮМИНИЙ

Solid Carbide 3 Flute Toroidal End Mills

For minimum vibration in heavy profile machining. Faster machining up to 1 x D depth of cut.

Fraises 3 goujures Toroïdale Carbure Monobloc

Pour une vibration minime dans des machines à profil lourd. Usinage plus rapide jusqu'à 1 x D profondeur de coupe.

Vollhartmetall-Schaftfräser, 3-schneidig, Torus

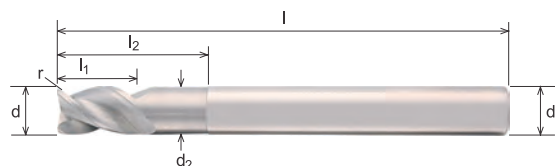
Für minimale Vibrationen bei der schweren Profilarbeit. Schnellere Bearbeitung bis zu einer Schnitttiefe des 1-fachen Ø.

Fresas de forma toroidal de carburo sólido de 3 ranuras

Para una vibración mínima en el mecanizado de perfil pesado. Mecanizado más rápido hasta una profundidad de corte de 1 x D.

Цельные твердосплавные 3-х перые тороидальные концевые фрезы

Для минимизации вибраций при черновой контурной обработке. Высокое значение подачи до глубины 1xD.


 Code
Código
Код

02U

 Properties
Propriétés
Eigenschaften
Propiedades
Свойства

mm	WORKS STD.	*SOLID CARBIDE
	TYPE W	
	39/40/41°	Z 3
	UNCOATED	

d	l ₁	l ₂	l	d ₁	d ₂	r	Code Código Код
3	4.5	12	55	3	2.8	0.2	02U0300
3	4.5	12	55	3	2.8	0.5	02U0301
4	6	12	55	4	3.8	0.2	02U0400
4	6	12	55	4	3.8	0.5	02U0401
5	7.5	15	58	5	4.8	0.2	02U0500
5	7.5	15	58	5	4.8	0.5	02U0501
6	9	18	63	6	5.8	0.2	02U0600
6	9	18	63	6	5.8	0.5	02U0601
6	9	18	63	6	5.8	1	02U0602
8	12	24	76	8	7.7	0.5	02U0800
8	12	24	76	8	7.7	1	02U0801
10	15	30	89	10	9.7	0.5	02U1000
10	15	30	89	10	9.7	1	02U1001
12	18	36	100	12	11.6	0.5	02U1200
12	18	36	100	12	11.6	1	02U1201
16	24	48	110	16	15.5	1	02U1600
16	24	48	110	16	15.5	2	02U1601

*** Sub-micron carbide grade of European origin**

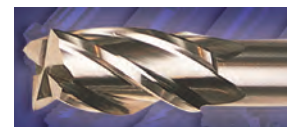
Carbure de grade sous-micron d'origine européenne

Hartmetall europäischer Herkunft mit einer Güte im Submikron bereich

Grado submicrométrico de carburo de procedencia europea

Субмикронный твердый сплав европейского производства

 Application
Anwendung
Aplicación
Применение

 ALUMINIUM
ALUMINIO
АЛЮМИНИЙ


Shank Cutters

Fraises à queue

Schaftfräser

Cortadoras de mango

Хвостовые фрезы