


**NC Spotting Drills**

For accurate positioning of holes. Ideal for CNC lathes. Alternative to using Centre drills.


**Forets à pointer NC**

Pour le positionnement précis de trous. Outil idéal pour les tours CNC. Alternative à l'emploi des forets à centrer.


**NC-Anbohrer**

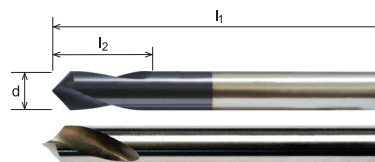
Für genaue Positionierung von Bohrungen. Ideal für CNC-Drehmaschinen. Eine Alternative zum Einsatz von Zentrierbohrern.


**Brocas de centrado NC**

Para un posicionamiento preciso de los orificios. Perfecta para tornos CNC. Una alternativa al empleo de brocas de centrar.


**Центровочные сверла NC**

Для точного позиционирования отверстий. Идеально для применения на станках с ЧПУ. Альтернатива центровочному сверлу.


**Codes**
**184, 185**
**Properties**

 Multi-Facet Point  
Point Multifacette  
Mehrfasen-Schneide  
Punta Multifaceta  
Вершина Multi-Facet

mm	DIN 1897	HSS Co5
3xD		
	20°	TIAIN BRIGHT FINISH

**Cutting Data**

pg 47



app.somta.co.za

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
●	●	●	○	○	○			○	○	○		○	○	○	○										○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Code	
			TIAIN	BRIGHT FINISH
<b>90° Point Angle   90° Angle pointe   90° Spitzenwinkel   Ángulo de la punta de 90°   Угол при вершине 90°</b>				
3	10	46	1840300	1840300B
4	12	55	1840400	1840400B
5	14	62	1840500	1840500B
6	16	66	1840600	1840600B
8	21	79	1840800	1840800B
10	25	89	1841000	1841000B
12	30	102	1841200	1841200B
16	38	115	1841600	1841600B
20	45	131	1842000	1842000B
<b>120° Point Angle   120° Angle pointe   120° Spitzenwinkel   Ángulo de la punta de 120°   Угол при вершине 120°</b>				
3	10	46	1850300	1850300B
4	12	55	1850400	1850400B
5	14	62	1850500	1850500B
6	16	66	1850600	1850600B
8	21	79	1850800	1850800B
10	25	89	1851000	1851000B
12	30	102	1851200	1851200B
16	38	115	1851600	1851600B
20	45	131	1852000	1852000B


**Centre Drills - American Standard**

For general centering operations on workpieces requiring additional machining between centres.


**Forets centraux - Norme américaine**

Pour des opérations générales de centrage sur des pièces requérant un usinage supplémentaire entre pointes.


**Zentrierbohrer - Amerikanische Norm**

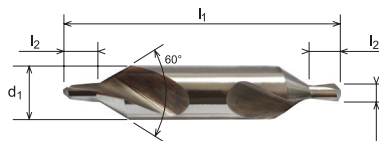
Für allgemeine Zentrierarbeiten auf Werkstücken, die eine zusätzliche Bearbeitung zwischen Spitzen erfordern.


**Brocas de centrar - Norma americana**

Para operaciones de centrado generales sobre piezas de trabajo que requieren un mecanizado adicional entre centros.


**Центровочные сверла - Американский стандарт**

Для сверления центровочных отверстий в заготовках с последующей обработкой детали с закреплением в центрах.


**Code**
**1NA**
**Properties**

inch	ANSI	HSS
	BRIGHT FINISH	

**Cutting Data**

pg 48



app.somta.co.za

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
●	●	●	○	○	○			○	○	○		○	○	○	○										○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

Ref. Number	d	d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Code
No. 1	1.19	3.18	1.2	32	1NA0001
No. 2	1.98	4.76	2.0	48	1NA0002
No. 3	2.78	6.35	2.8	51	1NA0003
No. 4	3.18	7.94	3.2	54	1NA0004
No. 5	4.76	11.11	4.8	70	1NA0005
No. 6	5.56	12.7	5.5	76	1NA0006
No. 7	6.35	15.88	6.4	83	1NA0007

