

Code Código Код
571

Properties Propriétés Eigenschaften Propiedades Свойства		
BSP	ISO 2284	HSS
	BS 949 1982 PART 3	STRAIGHT FLUTE

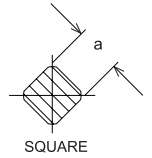
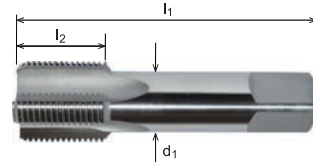
Parallel Pipe Taps
For hand or machine tapping of through or blind holes.

Tarauds au pas du gaz pour Filetage parallèle
Pour le taraudage à main ou à la machine de trous débouchants ou borgnes.

Gewindebohrer für zylindrische Rohrgewinde
Für das manuelle oder maschinelle Gewindebohren von Durchgangs- oder Sacklöchern.

Machos de conducto paralelo
Para roscado manual o a máquina de orificios pasantes o ciegos.

Метчики для трубных цилиндрических резьб
Машинно-ручные метчики для сквозных или глухих отверстий.



P 1.1	P 1.2	P 1.3	P 1.4	P 1.5	K 3.1	K 3.2	K 3.3	Cu 6.1	Cu 6.2	N 7.1	N 7.2	Vc: m/min
22	20	16	12	7	12	7	10	12	30	20	35	

Size Taille Größe Tamaño Размер	Nominal Diameter Diamètre Nominal Nenndurchmesser Diámetro Nominal Номинальный диаметр	TPI Dents par pouce Zähne pro Zoll Dientes por pulgada Шаг, ниток на дюйм	l ₁	l ₂	d ₁	a	No. of Flutes N. de gouges Anzahl Schneiden N.º de Ranuras Количество канавок	Code Código Код		
								Tap Set Sets de tarauds Gewindebohrersatz Juego de machos de roscado Набор метчиков	Taper Taraud conique Kegel Сопло Первый	Bottom Dernier Fertigschneider Final Чистовой метчик
1/8	9.728	28	59	15	8	6.3	4	5710320	5710321	5710323
1/4	13.157	19	67	19	10	8	4	5710640	5710641	5710643
3/8	16.662	19	75	21	12.5	10	4	5710950	5710951	5710953
1/2	20.955	14	87	26	16	12.5	4	5711270	5711271	5711273
5/8	22.911	14	91	26	18	14	4	5711590	5711591	5711593
3/4	26.441	14	96	28	20	16	4	5711910	5711911	5711913
7/8	30.201	14	102	29	22.4	18	4	5712220	5712221	5712223
1"	33.249	11	109	33	25	20	6	5712540	5712541	5712543
1.1/4	41.910	11	119	36	31.5	25	6	5713170	5713171	5713173
1.1/2	47.803	11	125	37	35.5	28	6	5713810	5713811	5713813
1.3/4	53.746	11	132	39	35.5	28	6	5714450	5714451	5714453
2"	59.614	11	140	41	40	31.5	6	5715080	5715081	5715083
2.1/4	65.710	11	142	42	40	31.5	6	5715720	5715721	5715723
2.1/2	75.184	11	153	45	45	35.5	6	5716350	5716351	5716353
3"	87.884	11	164	48	50	40	6	5717620	5717621	5717623

Code Código Код
573

Properties Propriétés Eigenschaften Propiedades Свойства		
BSP	ISO 2284	HSSE V3
	BS 949 1982 PART 3	GUN NOSE SPIRAL POINT

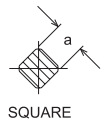
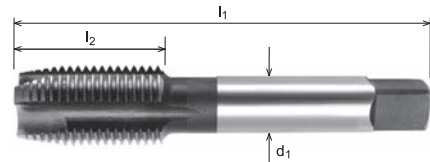
Gun Nose Short Machine Pipe Taps
For machine tapping of through holes.

Tarauds Machine Courts Entrée Gun
Pour le taraudage à la machine de trous débouchants.

Gewindebohrer Einschnittgewindebohrer
Für das maschinelle Gewindebohren von Durchgangslöchern.

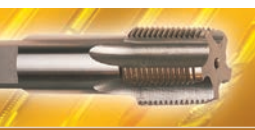
Machos cortos de roscado a máquina con punta helicoidal dormer (gun nose)
Para roscado a máquina de orificios pasantes.

Короткие метчики для трубных цилиндрических резьб
Для машинного нарезания резьбы в сквозных отверстиях.



P 1.1	P 1.2	P 1.3	P 1.4	P 1.5	P 1.6	M 2.1	M 2.2	K 3.1	K 3.2	K 3.3	K 3.4	Vc: m/min
25	22	18	16	10	5	6	5	15	8	15	8	
Ti 4.1	Ti 4.2	Ni 5.1	Ni 5.2	Cu 6.1	Cu 6.2	Cu 6.3	N 7.1	N 7.2	N 7.3	N 7.4	Syn 8.1	
10	5	12	5	12	30	20	40	35	20	15	30	

Size Taille Größe Tamaño Размер	Nominal Diameter Diamètre Nominal Nenndurchmesser Diámetro Nominal Номинальный диаметр	TPI Dents par pouce Zähne pro Zoll Dientes por pulgada Шаг, ниток на дюйм	l ₁	l ₂	d ₁	a	No. of Flutes N. de gouges Anzahl Schneiden N.º de Ranuras Количество канавок	Code Código Код
1/8	9.728	28	59	15	8	6.3	3	5730320
1/4	13.157	19	67	19	10	8	3	5730640
3/8	16.662	19	75	21	12.5	10	4	5730950
1/2	20.955	14	87	26	16	12.5	4	5731270
3/4	26.441	14	96	28	20	16	4	5731910



THREADING TOOLS
OUTILS DE FILETAGE
GEWINDE-SCHNEIDWERKZEUGE
HERRAMIENTAS DE ROSCADO
РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ