

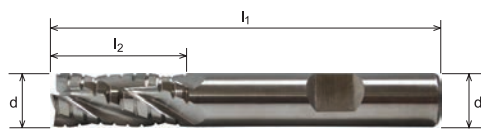
**EN** **Roughing End Mills**  
Maximum stock removal at high feed rates in profiling applications.

**FR** **Fraises d'ébauche**  
Taux d'enlèvement maximum à des vitesses d'avance élevées dans l'application du profilage.

**DE** **Schrupp-Schaftfräser**  
Maximale Abtragsraten bei hohen Vorschüben bei Profilieranwendungen.

**ES** **Fresas de forma para desbaste**  
Eliminación máxima de material a elevadas velocidades en aplicaciones de perfilado.

**PY** **Черновые концевые фрезы**  
Для полустойковой и черновой обработки контура с высокой подачей. Максимальный объем снимаемой стружки.



<b>P</b> 1.1	<b>P</b> 1.2	<b>P</b> 1.3	<b>P</b> 1.4	<b>P</b> 1.5	<b>P</b> 1.6	<b>M</b> 2.1	<b>M</b> 2.2	<b>K</b> 3.1	<b>K</b> 3.2	<b>K</b> 3.3	<b>K</b> 3.4	
<b>Ni</b> 5.1	<b>Ni</b> 5.2	<b>Ni</b> 5.3	<b>Cu</b> 6.1	<b>Cu</b> 6.2	<b>Cu</b> 6.3	<b>Cu</b> 6.4	<b>N</b> 7.1	<b>N</b> 7.2	<b>N</b> 7.3	<b>Syn</b> 8.1	<b>Syn</b> 8.2	<b>Syn</b> 8.3

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Z Teeth Dent Z Z-Verzahnung Dientes Z Количество зубьев Z	Code Código Код
6	13	57	6	4	3680600
8	19	69	10	4	3680800
10	22	72	10	4	3681000
12	26	83	12	4	3681200
14	26	83	12	4	3681400
16	32	92	16	4	3681600
18	32	92	16	4	3681800
20	38	104	20	4	3682000

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Z Teeth Dent Z Z-Verzahnung Dientes Z Количество зубьев Z	Code Código Код
22	38	104	20	5	3682200
25	45	121	25	5	3682500
30	45	121	25	5	3683000
32	53	133	32	6	3683200
35	53	133	32	6	3683500
38	63	155	32	6	3683800
40	63	155	32	6	3684000

Code Código Код
<b>368</b>

**Propriétés**  
Propriétés  
Eigenschaften  
Propiedades  
Свойства

mm	<b>DIN 844</b>	<b>HSS Co8</b>
	<b>Z</b> 4 - 6	

**Cutting Data**  
Données de coupe  
Schnittdaten  
Datos de corte  
Характеристики резания

pg 163	
--------	--

