


**Roughing End Mills**

Maximum stock removal at high feed rates in profiling applications.


**Fraises d'ébauche**

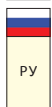
Taux d'enlèvement maximum à des vitesses d'avance élevées dans l'application du profilage.


**Schrupp-Schaftfräser**

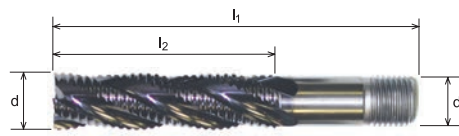
Maximale Abtragsraten bei hohen Vorschüben bei Profilieranwendungen.


**Fresas de forma para desbaste**

Eliminación máxima de material a elevadas velocidades en aplicaciones de perfilado.


**Черновые концевые фрезы**

Для полустиковой и черновой обработки контура с высокой подачей. Максимальный объем снимаемой стружки.



Code Código Код
<b>318</b>

Propriétés Propriétés Eigenschaften Propiedades Свойства
--

mm	<b>BS 122</b>	<b>HSS Co8</b>
	Z 4	
NR	<b>TiAlN</b>	

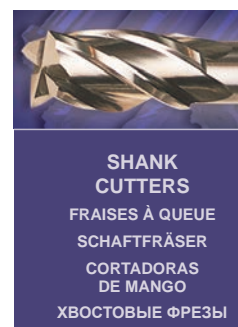
P 1.1	P 1.2	P 1.3	P 1.4	P 1.5	P 1.6	M 2.1	M 2.2	K 3.1	K 3.2	K 3.3	K 3.4	
Ni 5.1	Ni 5.2	Ni 5.3	Cu 6.1	Cu 6.2	Cu 6.3	Cu 6.4	N 7.1	N 7.2	N 7.3	Syn 8.1	Syn 8.2	Syn 8.3

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Z Teeth Dent Z Z-Verzahnung Dientes Z Количество зубьев Z	Code Código Код
10	37	82.5	10	4	3181000
12	49.5	95	12	4	3181200
14	57	101.5	12	4	3181400

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Z Teeth Dent Z Z-Verzahnung Dientes Z Количество зубьев Z	Code Código Код
16	58.5	108.5	16	4	3181600
20	76	121.5	16	4	3182000

Cutting Data Données de coupe Schnittdaten Datos de corte Характеристики резания
--

pg 162	
--------	--



SHANK  
CUTTERS  
FRAISES À QUEUE  
SCHAFTFRÄSER  
CORTADORAS  
DE MANGO  
ХВОСТОВЫЕ ФРЕЗЫ