



OSG GROUP COMPANY

Parameters based on ideal conditions. Please adjust parameter accordingly to real applications.

Paramètres basés sur des conditions idéales. Veuillez modifier les paramètres selon les applications réelles.

Parameter basieren auf Idealbedingungen. Bitte die Parameter entsprechend den realen Anwendungen anpassen.

Parámetros basados en condiciones ideales. Ajuste el parámetro según las aplicaciones reales.

Параметры указаны для идеальных условий. Пожалуйста, адаптируйте параметры к фактическим условиям эксплуатации.



Download the Somta Tools app to access machining data on your mobile or desktop

Téléchargez l'application Somta Tools pour accéder aux données des machines sur votre portable ou votre ordinateur

Laden Sie die Somta Tools-App zum Zugriff auf die Daten der Zerspanungstechnik auf Ihr Smartphone oder Ihren Desktop herunter

Descargue la aplicación Somta Tools para acceder a los datos de mecanización desde su ordenador o su teléfono móvil

Установите приложение Somta Tools и получите доступ к режимам резания на мобильном телефоне или компьютере



Bore Cutters Cutting Data

Fraise d' alésages Données de coupe

Bohrschneider Schnittdaten

Datos de corte del cortador de orificios

Данные для Расчета Режимов Резания Буровых Фрез

440-441

Material	Ø	Vc m/min	32	50	63	80	100	125	160	200
			F (mm/tooth)	F (mm/tooth)	F (mm/tooth)	F (mm/tooth)	F (mm/tooth)	F (mm/tooth)	F (mm/tooth)	F (mm/tooth)
P	1.1	40	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050
	1.2	30	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050
	1.3	30	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050
	1.4	20	0.015-0.025	0.015-0.025	0.015-0.025	0.015-0.025	0.015-0.025	0.015-0.025	0.015-0.025	0.015-0.025
K	3.1	30	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050
	3.2	30	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050	0.030-0.050

401-404, 406

Material	Ø	Vc m/min	50	63	80	100	125	160
			F (mm/tooth)	F (mm/tooth)	F (mm/tooth)	F (mm/tooth)	F (mm/tooth)	F (mm/tooth)
P	1.1	45	0.060-0.100	0.068-0.113	0.071-0.119	0.083-0.138	0.086-0.144	0.086-0.144
	1.2	40	0.060-0.100	0.068-0.113	0.071-0.119	0.083-0.138	0.086-0.144	0.086-0.144
	1.3	35	0.060-0.100	0.068-0.113	0.071-0.119	0.083-0.138	0.086-0.144	0.086-0.144
	1.4	30	0.060-0.100	0.068-0.113	0.071-0.119	0.083-0.138	0.086-0.144	0.086-0.144
	1.5	20	0.060-0.100	0.068-0.113	0.071-0.119	0.083-0.138	0.086-0.144	0.086-0.144
	1.6	10	0.060-0.100	0.068-0.113	0.071-0.119	0.083-0.138	0.086-0.144	0.086-0.144
M	2.1	30	0.060-0.100	0.068-0.113	0.071-0.119	0.083-0.138	0.086-0.144	0.086-0.144
	2.2	20	0.060-0.100	0.068-0.113	0.071-0.119	0.083-0.138	0.086-0.144	0.086-0.144
K	2.3	10	0.068-0.113	0.075-0.125	0.079-0.131	0.083-0.138	0.086-0.144	0.094-0.156
	3.1	30	0.068-0.113	0.075-0.125	0.079-0.131	0.083-0.138	0.086-0.144	0.094-0.156
	3.2	25	0.068-0.113	0.075-0.125	0.079-0.131	0.083-0.138	0.086-0.144	0.094-0.156
Ti	3.3	40	0.068-0.113	0.075-0.125	0.079-0.131	0.083-0.138	0.086-0.144	0.094-0.156
	4.1	30	0.068-0.113	0.075-0.125	0.079-0.131	0.083-0.138	0.086-0.144	0.094-0.156
Ni	4.2	30	0.045-0.075	0.053-0.088	0.060-0.100	0.068-0.113	0.075-0.125	0.079-0.131
	4.3	20	0.045-0.075	0.053-0.088	0.060-0.100	0.068-0.113	0.075-0.125	0.079-0.131
	4.4	15	0.045-0.075	0.053-0.088	0.060-0.100	0.068-0.113	0.075-0.125	0.079-0.131
Cu	5.1	40	0.060-0.100	0.068-0.113	0.071-0.119	0.083-0.138	0.086-0.144	0.086-0.144
	5.2	15	0.053-0.088	0.060-0.100	0.068-0.113	0.075-0.125	0.079-0.131	0.083-0.138
	6.1	150	0.060-0.100	0.068-0.113	0.071-0.119	0.083-0.138	0.086-0.144	0.086-0.144
	6.2	150	0.060-0.100	0.068-0.113	0.071-0.119	0.083-0.138	0.086-0.144	0.086-0.144
N	6.3	150	0.060-0.100	0.068-0.113	0.071-0.119	0.083-0.138	0.086-0.144	0.086-0.144
	6.4	15	0.030-0.050	0.038-0.063	0.045-0.075	0.053-0.088	0.060-0.100	0.068-0.113
	7.1	400	0.068-0.113	0.075-0.125	0.079-0.131	0.083-0.138	0.086-0.144	0.094-0.156
Syn	7.2	400	0.068-0.113	0.075-0.125	0.079-0.131	0.083-0.138	0.086-0.144	0.094-0.156
	7.3	100	0.068-0.113	0.075-0.125	0.079-0.131	0.083-0.138	0.086-0.144	0.094-0.156
	7.4	70	0.068-0.113	0.075-0.125	0.079-0.131	0.083-0.138	0.086-0.144	0.094-0.156
	8.1	150	0.030-0.050	0.038-0.063	0.045-0.075	0.053-0.088	0.060-0.100	0.068-0.113



BORE CUTTERS
FRAISES À PERCER
BOHRUNGSFRÄSER
HERRAMIENTAS DE MANDRINADO
ФРЕЗЫ С ПОСАДОЧНЫМ ОТВЕРСТИЕМ



shaping your dreams